



**CÂMARA MUNICIPAL DO RECIFE**  
**COMISSÃO DE DIREITOS HUMANOS, DEFESA DA CRIANÇA E DO**  
**ADOLESCENTE, DO CONSUMIDOR DO CONTRIBUINTE E DO APOIO**  
**COMUNITÁRIO.**

**PARECER N.º \_\_\_\_\_/2009**

## RELATÓRIO

Trata-se de projeto de resolução proposto pela vereadora Aline Mariano, o qual inclui o nome MULHER, no título da Comissão de Direitos Humanos, do Contribuinte e do Consumidor. Apoio Comunitário e da Criança e do Adolescente.

A seguir passaremos à análise do mérito para um posterior posicionamento a respeito da matéria em questão.

## DISPOSITIVO

É de extrema importância a inclusão do nome Mulher na referida comissão, uma vez que irá consolidar Seus Direitos. Desde o início dos tempos, as mulheres eram tidas como seres inferiores, que vieram ao mundo exclusivamente para servir aos homens, prover e cuidar de sua prole. A história nos tem mostrado fatos indiscutíveis onde sempre ficava caracterizada a submissão das mulheres.

Os termos Direitos da Mulher referem-se à liberdade inerente e reclamada pelas mulheres de todas as idades. Esses direitos eram ignorados ou ilegalmente suprimidos por leis ou por costumes de uma sociedade em particular. Depois de tanto tempo de opressão, podemos dizer que finalmente elas se libertaram e conquistaram, com muita luta, os mesmos direitos do homem.

De acordo com a Organização das Nações Unidas (ONU), são direitos das mulheres:

- Direito à vida.
- Direito à liberdade e à segurança pessoal.
- Direito à igualdade e a estar livre de todas as formas de discriminação.
- Direito à liberdade de pensamento.
- Direito à informação e à educação.
- Direito à privacidade.
- Direito à saúde e à proteção desta.
- Direito a construir relacionamento conjugal e a planejar sua família.
- Direito a decidir ter ou não ter filhos e quando tê-los.
- Direito aos benefícios do progresso científico.
- Direito à liberdade de reunião e participação política
- Direito a não ser submetida a torturas e maltrato



**CÂMARA MUNICIPAL DO RECIFE**  
**COMISSÃO DE DIREITOS HUMANOS, DEFESA DA CRIANÇA E DO**  
**ADOLESCENTE, DO CONSUMIDOR DO CONTRIBUINTE E DO APOIO**  
**COMUNITÁRIO.**

Sendo assim, a matéria tratada pelo presente projeto de resolução é de extrema importância, uma vez que irá destacar o verdadeiro valor da mulher.

**CONCLUSÃO**

Ante o exposto, opinamos pela **APROVAÇÃO** do projeto de resolução N° 04/2009.

**É o parecer.**  
**Salvo melhor juízo.**

**Câmara Municipal do Recife, 13 de agosto de 2009**

**Aline Mariano**  
**Presidente**

**Marco di Bria**  
**Vice-Presidente ( Relator)**

**Alfredo Santana**  
**Membro-Efetivo**

**Marcos Menezes**  
**Suplente**

**Amaro Cipriano**  
**Suplente**



**CÂMARA MUNICIPAL DO RECIFE**  
**COMISSÃO DE DIREITOS HUMANOS, DEFESA DA CRIANÇA E DO**  
**ADOLESCENTE, DO CONSUMIDOR DO CONTRIBUINTE E DO APOIO**  
**COMUNITÁRIO.**